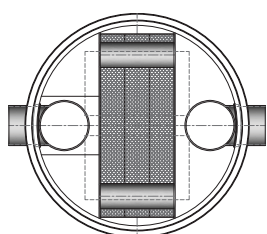


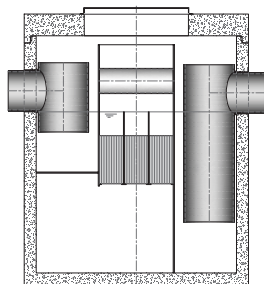
AQUAFIX MILIEU®

RUN-OFFIX® firmy Aquafix Milieu

SEPARATORY RÓWNOLEGŁE I STUDZIENKI ŚCIEKOWE



NEN-EN 858



Po gruntownych i rozległych badaniach, projektantom firmy Aquafix Milieu udało się opracować nową linię separatorów równoległych, koalescencyjnych i oleju/paliwa, tłuszczowników oraz studzienek ściekowych. Na rynku europejskim nowe serie Euromal®+ i RUN-OFFIX® nie mają sobie równych. W naszej ofercie posiadamy indywidualnie zaprojektowane, małe i duże rozwiązania, nadające się do wszystkich dziedzin gospodarki ściekami.

Obudowy naszych separatorów równoległych wykonane są z betonu, posiadają znak CE i certyfikat KIWA zgodny z wytycznymi BRL 5070. Dzięki zastosowaniu dwuetapowego zestawu płyt równoległych o strukturze plastra miodu znacznie zmniejszono obciążenie powierzchniowe separatora, który jest istotnie wydajniejszy w porównaniu do tradycyjnych separatorów grawitacyjnych. Przepływ laminarny przez tego typu specjalny zestaw równoległy jest w stanie odseparować nawet te unoszące się w cieczy cząsteczki, które wykazują bardzo małą prędkość sedymentacji. Do tego typu substancji zaliczają się m.in. wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, metale ciężkie i oleje mineralne wyciekające do kanalizacji i otwartych zbiorników wodnych w czasie intensywnych opadów.

We wszystkich naszych systemach przewidziano prędkość przepływu $Q = 14$ l/s/ha. Jeżeli przy projektowaniu uwzględnimy powyższy parametr, wówczas spełniony zostanie również inny wymóg projektowy, obciążenie powierzchniowe, $S_0 = 1$ m/h. Przekroczenie prędkości przepływu powoduje wzrost obciążenia powierzchniowego, co z kolei pociąga za sobą spadek wydajności separatora, ponieważ zmniejsza się wówczas liczba mogących się osadzać cząstek w zawieszynie. Przepływ jest też bardziej turbulentny, co jeszcze bardziej zmniejsza wydajność.

Zwiększenie powierzchni separacji pozwala osiągnąć dużą wydajność i niskie współczynniki opadu. Na przykład, w tradycyjnych separatorach o przepływie 10 l/s powierzchnia separacji wynosi 2 m², co odpowiada normie DIN 1999. Powierzchnia separacji w separatorze równoległym o prędkości przepływu 10 l/s wynosi natomiast 36 m², tj. 18 razy więcej.

Separatory równoległe RUN-OFFIX® produkowane są zgodnie z wymaganiami europejskiej normy NEN EN 858. Separatory RUN-OFFIX® nadają się do instalacji z ujściem w otwartych zbiornikach wodnych, o poziomie czystości po separacji poniżej 5 mg/l, zgodnie z minimalnymi wymaganiami ustawowymi.

Separatory równoległe RUN-OFFIX® gwarantują więc doskonałą jakość i najwyższe parametry.



KORZYŚCI:

- Szeroka gama separatorów równoległych o przepływach od 3 do 100 l/s
- Studzienki ściekowe o pojemności od 200 do 60.000 l
- Szeroka oferta modeli Euro (łączonych)
- Separacja cząstek do 20 mikronów
- Emisja oleju < 5 mg/l, zgodnie z normą NEN EN 858
- Bufory olejowe i sedymentacyjne – standard
- Wbudowany bocznik – standard
- Wysoka trwałość osiągnięta dzięki zastosowaniu dobrej jakości materiałów
- Szybki i łatwy montaż oraz instalacja
- Wyprodukowane zgodnie z wymaganiami normy NEN EN 858

OPCJE:

- Pokrywy nadające się do transportu ciężkiego
- Powłoki wewnętrzne z HDPE
- Przedłużenia (do instalacji na większej głębokości)
- Elastyczne łączówki
- Funkcja alarmu oleju
- Studzienka rewizyjna
- Studzienka bocznikowa

CERTYFIKATY:

- Znak dopuszczenia CE (deklaracja zgodności z normami WE)
- Certyfikat KIWA zgodności z BRL 5070
- Zgodność z normą NEN EN 858

ZASTOSOWANIA:

- Ronda
- Autostrady i drogi drugorzędne
- Przystanki i pasy autobusowe
- Parkingi
- Odprowadzanie wód z terenu
- Obiekty przemysłowe
- Złomowiska samochodów
- Lotniska
- Bazy wojskowe

Największy producent separatorów w Holandii

Aktualnie szukamy przedstawicieli/pośredników. Nasz dyrektor ds. sprzedaży mówi po niemiecku i po angielsku.